

SZAKASZOLÁS



Segédlet a gázelosztó vezeték szakszolására alkalmazható berendezések kiválasztásához

Szakszolás pont anyaga:

PE SDR17,6

 < kiválasztás legördülő menüből
 Szakszolási pont átmérője:

DN 160

 < kiválasztás legördülő menüből
 Szakszolási pont műveleti nyomása (bar):

1

 < kézzel beírva

PE SDR17,6 anyagú, DN 160 átmérőjű, 1 bar műveleti nyomású elosztóvezeték szakszólása az alábbi technológiákkal végezhető:

Csőelszorító alkalmazásával
 Zárt technológia (H+B 1bar-os ballonozó) alkalmazásával
 Zárt technológia (H+B 4bar-os ballonozó) alkalmazásával
 Zárt technológia (FASTRA) alkalmazásával

Kiegészítő kondíciók:

Amennyiben a szakszolandó vezeték rész csőanyagminősége PE 80, abban az esetben a Hűtz + Baumgarten 4bar-os ballonozó használata előtt erősítő idom felhegesztése szükséges

Ezen műveleti kondíciók esetében csőelszorító alkalmazása csak nem tervezett munka esetén megengedett, előre tervezett munka esetében nem.

MEGFÚRÁS



Segédlet a gázelosztó vezeték nyomás alatti előre kötéséhez alkalmazható megfúró berendezések kiválasztásához

Elosztóvezeték anyaga:

Acél

 < kiválasztás legördülő menüből
 Elosztóvezeték átmérője:

NA 65

 < kiválasztás legördülő menüből
 Elosztóvezeték műveleti nyomása (bar):

3

 < kézzel beírva
 Érintett Üzemvezetőség:

Debrecen

 < kiválasztás legördülő menüből

Acél anyagú, NA 65 átmérőjű, 3 bar műveleti nyomású elosztóvezeték előre kötési célú megfúrása az alábbi technológiákkal végezhető:

Hűtz + Baumgarten megfúró alkalmazásával, az alábbiak figyelembevételével:

- Megfúrás csak NA 25 - NA 65 leágazó méretig lehetséges
- A Debreceni zárttechnológiás munkacsoport bevonása szükséges
- ÜVEZ által biztosítandó: Hűtz gyártmányú T-leágazó idom 2 1/2" + Acél prészáró záródugó DN 65

Hűtz + Baumgarten oszlopos megfúró átvány alkalmazásával, az alábbiak figyelembevételével:

- Megfúrás csak NA 25 - NA 65 leágazó méretig lehetséges
- A Miskolci zárttechnológiás munkacsoport bevonása szükséges
- ÜVEZ által biztosítandó: Karimás leágazó idom + karimás tolozár (teljes átömlésű keresztmetszetű, F4 vagy F5 beépítési méretben, a TT 2000 M-09 melléklete szerint legyártott méretben)

Gázelosztó vezeték szakaszolására alkalmazható eszközök, berendezések összefoglalása				
Berendezés megnevezése	Vezeték anyaga	Szakaszolható átmérő tartomány	Maximálisan szakaszolható nyomás	Szakaszolás elvégzéséhez szükséges anyagok, amelyet az érintett üzem biztosít
PE csőelszorító	PE	előre tervezett munkák esetén DN 20-tól DN 90-ig	korlátlan	nem szükséges a szakaszoláshoz anyag, idom
		előre tervezett munkák esetén DN 110	4 bar	
		előre tervezett munkák esetén DN 160	0,1 bar	
		nem tervezett munkák esetén DN 160-ig	korlátlan	
Hidraulikus acél csőelszorító	Acél	nem tervezett munkák esetén NA 25 - NA 80	4 bar	nem szükséges a szakaszoláshoz anyag, idom
„Kleiss” ballonozó készülék	ÜPVC	DN 63 - DN 315	500 mbar	ÜPVC nyeregidom és záróelem
„Hütz+Baumgarten” prészáró-elemes készülék	Acél	NA 25 - NA 65	4 bar	megfúró idom menetes záródugóval
	PE			
	ÜPVC	nem alkalmazható		
„Hütz+Baumgarten” 1 bar-os dupla alsó ballonozó készülék	Acél	NA 80 - NA 250 (MDS ballon esetén)	1 bar	megfúró idom menetes záródugóval
		NA 300 (Textil ballon esetén)	0,1 bar	
	PE	DN 90 - DN 280 (MDS ballon esetén)	1 bar	FGF gyártmányú ballonozó idom adapterrel
		DN 315 - SDR 11 (MDS ballon esetén)	0,1 bar	
		DN 315 - SDR 17,6 (Textil ballon esetén)	0,1 bar	
	ÜPVC	DN 90 - DN 200 (MDS ballon esetén)	0,1 bar	HAWLE gyártmányú ballonozó idom menetes záródugóval és zárósapkával
„Hütz+Baumgarten” 4 bar-os ballonozó készülék	Acél	NA 80 - NA 200	4 bar	megfúró idom menetes záródugóval
	PE	DN 90 - DN 200 (PE 80 és PE 100 - SDR 11)		FGF gyártmányú ballonozó idom adapterrel
		DN 90 - DN 200 (PE 100 SDR 17,6)		
		DN 90 - DN 200 (PE 80* SDR 17,6)		
	ÜPVC	nem alkalmazható		
„Fastra” szakaszoló berendezés	Acél	NA 80 - NA 400	8 bar	ballonozó idom és Fastra indító idom
	PE	DN 90 - DN 400	8 bar	PLASSON gyártmányú ballonozó és Fastra indító idom
	ÜPVC	nem alkalmazható		

*„Hütz+Baumgarten” 4 bar-os ballonozó berendezés alkalmazásakor, PE 80 alapanyagú és SDR 17,6 méretarányú PE csővezeték esetén a csővezeték azon szakaszára, ahol a ballon felújásra kerül, a ballonozást megelőzően erősítő idom felhegesztése szükséges (amennyiben az erősítő idom az adott méretben rendelkezésre áll).
PE vezeték esetén, ahol nem került feltüntetésre az SDR szabványos méretarány, a zárt technológiás szakaszolás a műanyag vezeték méretarányától független.

Gázelosztó vezeték nyomás alatti előre kötéséhez alkalmazható megfűró berendezések összefoglalása						Területi illetékesség az üzemvezetőségeknél																	
Tevékenység megnevezése	Vezeték anyaga	Elosztó vezeték átmérő	Leágazó méret	Maximálisan alkalmazható üzemi nyomás	Megfűrés elvégzéséhez szükséges anyagok, amelyet az érintett üzem biztosít	Nyiregyháza	Debrecen	Miskolc	Eger	Szolnok	Vác	Diósd											
						Illetékes zárt technológias munkacsoport																	
Nyomás alatti megfűrés acél anyagú vezetéken Hűtz+Baumgarten megfűróval	Acél	NA 25 - afeletti átmérők esetében	NA 25	6 bar	Hűtz gyártmányú: T-leágazó idom 1" + Acél prészáró záródugó 1" Hűtz gyártmányú: T-leágazó idom 1 1/2" + Acél prészáró záródugó 5/4" 6/4" Hűtz gyártmányú: T-leágazó idom 2" + Acél prészáró záródugó DN50 Hűtz gyártmányú: T-leágazó idom 2 1/2" + Acél prészáró záródugó DN65	Debreceni munkacsoport		Miskolci munkacsoport															
		NA 40 - afeletti átmérők esetében	NA 40																				
		NA 50 - afeletti átmérők esetében	NA 50																				
		NA 65 - afeletti átmérők esetében	NA 65																				
Nyomás alatti megfűrés acél anyagú vezetéken Hűtz+Baumgarten oszlopos megfűró álvánnyal	Acél	NA 50 - afeletti átmérők esetében	NA 50	6 bar	Karimás leágazó idom + karimás tolózár (teljes átömlésű keresztmetszetű, F4 vagy F5 beépítési méretben) (TT 2000 M-09 melléklete szerint legyártott méretben)			Miskolci munkacsoport															
		NA 65 - afeletti átmérők esetében	NA 65																				
		NA 80 - afeletti átmérők esetében	NA 80																				
		NA 100 - afeletti átmérők esetében	NA 100																				
		NA 150 - afeletti átmérők esetében	NA 150																				
		NA 200 - afeletti átmérők esetében	NA 200																				
Nyomás alatti megfűrés PE anyagú vezetéken Hűtz+Baumgarten PE megfűró rendszerrel	PE	dn 90	dn 90	10 bar	Elektrofúziós nyeregidom + karmantyú + PE gömbcsap/hegtdatos tolózár Elektrofúziós nyeregidom + karmantyú + PE hegtdatos tolózár	Debreceni munkacsoport		Miskolci munkacsoport				Váci munkacsoport											
		dn 110	dn 90																				
		dn 110	dn 110																				
		dn 160	dn 90																				
		dn 200	dn 110																				
		dn 200	dn 90																				
		dn 250	dn 110																				
		dn 250	dn 90																				
		dn 315	dn 110																				
		dn 315	dn 160																				
		Nyomás alatti megfűrés ÜPVC anyagú vezetéken Kleiss P-900 megfűró berendezéssel	ÜPVC										dn 63	dn 32	0,5 bar	ÜPVC nyeregidom + megcsapoló híd							Szolnoki munkacsoport
													dn 110										
dn 160																							
dn 200																							
dn 250																							
dn 315																							